

100

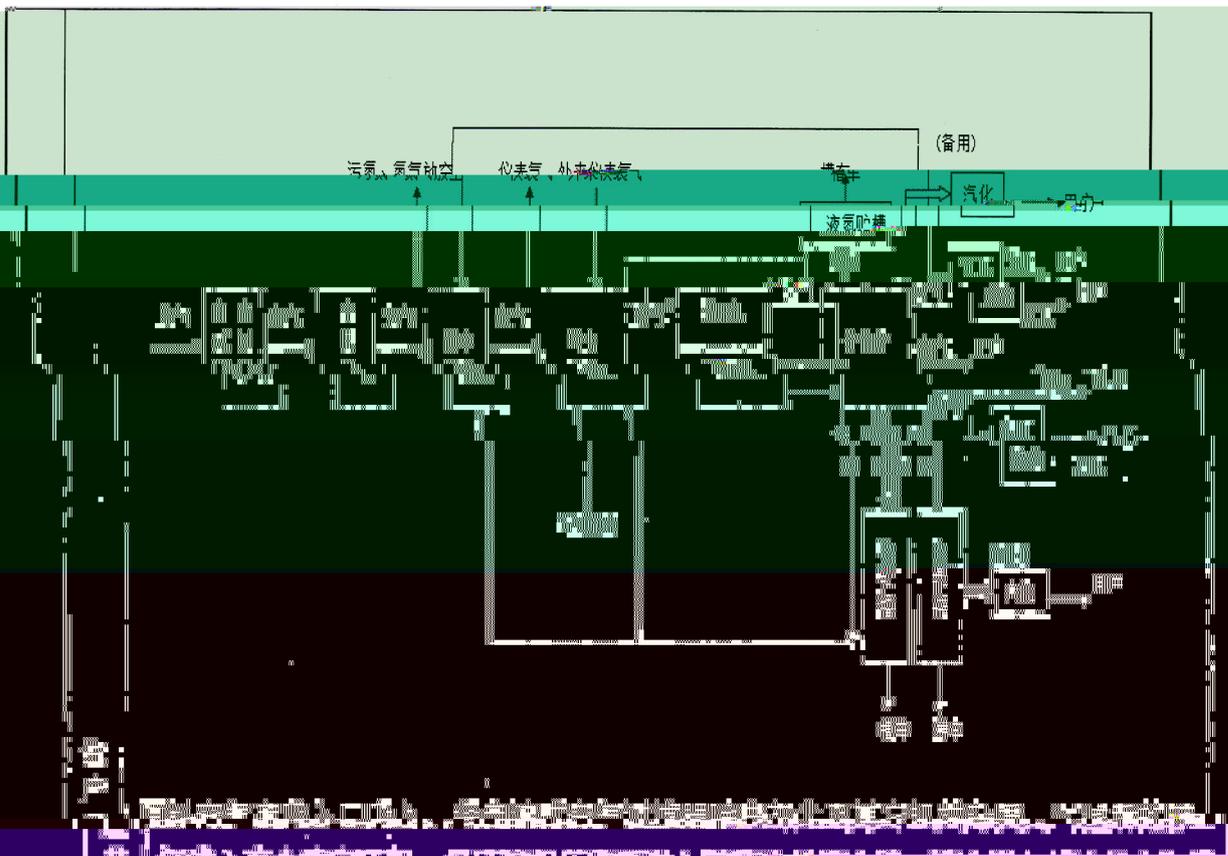


表 1 基本信息

单位名称	日照冠德化学有限公司
------	------------

冠德化学 日照冠德化学有限公司  
冠德 20019





程  
图  
及  
工  
艺

经空冷塔冷却后的空气进入切换使用的分子筛纯化器，空气中的二氧化碳、乙炔和水  
分被吸附。分子筛纯化器为两只切换使用，其中一只工作时，另一只再生。纯化器的  
切换周期约为 480 分钟，定时自动切换。

净化后的加工空气分为三股：一股被抽出作为空分自用仪表空气和产品气，一  
股去空气增压机继续增压，剩下的大部分空气直接进入低压板式换热器，被返流气体  
冷却至饱和温度，中压板式换热器冷流直接接入下塔塔进行精馏。

冷流发生主要受历经相变润滑压差，反复磨擦，循环水系统加药剂净化水质。



工序
腐
由
由
药

表 4 危险废物减量化计划和措施

序号	危险废物名称	本年度计划产生量 (吨)	备注
1	油漆桶	0.62 吨	
2	废齿轮油	7 吨	
3	废油桶	0.8 吨	
4	废油桶	0.5 吨	
5			
6			

减少危险

表 5 危险废物转移情况

- 1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是否
- 2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是否
- 3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是否

2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是否

3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是否

设施名称	数量	类型	面积	贮存能力
危废库	1	仓库	30 m <sup>2</sup>	15 吨

贮存危险废物情况

名称	类别	拟贮存量(吨)	上年度贮存量(吨)	截至上年度的累计贮存量(吨)	贮存原因
油漆类	HW12	0.04	0.05	0.09	生产暂存

贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施

对已产生的危险废物，若暂时不能回收利用或进行处理处置的，须建设专门的危险废物贮存设施进行贮存，并设立危险废物标志，或委托具有专门危险废物贮存设施的单位进行贮存，贮存期限不得超过国家规定。贮存危险废物的单位需拥有相应的许可证。禁止将危险废物与一般固体废物混合贮存。

2.1 危险废物贮存设施应满足以下要求：2.1.1 贮存设施应建有防渗层，防渗层应使用不透水的材料建造。贮存设施应建有防风、防晒、防雨设施；2.2 须有泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置；2.3 用于存放液体

2.1.2 贮存设施应建有防风、防晒、防雨设施；2.2 须有泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置；2.3 用于存放液体

运输过程中采取污染防控措施（如自行运输危险废物的，还应当包括车型种类、载重量、使用年限等）

危险废物要根据其成分，用符合国家标准的专门容器分类收集。 2 装运危险废物的容器

应当符合下列要求：（一）符合国家标准，材质完好，并具有足够的强度和密封性能；

（二）容器应当完好无损，无渗漏，且容器内应当留有适当的空间，不得装满；

（三）容器应当密封，且密封材料应当符合国家标准；

（四）容器应当贴有危险废物标签，且标签应当符合国家标准；

（五）容器应当

表 6 危險废物自行利用/处置措施 (可另增页)



表 8 环境监测情况

利巴外服注射液生产项目竣工环保验收

表3 上年度管理计划回顾

No.	上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况(包括检查时间、存在的问题、下一步措施、环境监测达标情况和原因分析、信息公开情况等)	No.	No.
5	<p>环保部现场检查时,已达标。</p>		
			<p>环境管理</p>
	<p>环保部现场检查时,已达标。</p>		<p>环境管理</p>
			<p>环境管理</p>
			<p>环境管理</p>
	<p>环保部现场检查时,已达标。</p>		<p>环境管理</p>
			<p>环境管理</p>
	<p>环保部现场检查时,已达标。</p>		<p>环境管理</p>

